

سامان گستران صنعت نیشابور
(سهامی خاص)
کد ثبت: ۴۴۵



«پیشنهاد فنی»

* مربوط به لوورهای بخش‌های سالن کنسانتره و
STOCK PILE و MAIN SHOP

* تمامی نقشه‌ها با استفاده از این کد قابل رویت هستند





شرکت سامان گستران صنعت نیشابور پس از بهره گیری از مشاوره مهندسیین متخصص و مجرب خود درباره ساخت لوورهای مورد نیاز سالن کنسائتره و STOCK PILE و MAIN SHOP مجتمع صنایع معدنی فولاد سنگان خراسان با دیدگاهی دانش محور و مبتنی بر تجربه استانداردهای بین المللی نامبرده در ادامه مطلب را مناسب اجرا می داند

Permissible deviations in mm for ranges in nominal lengths	f (fine)	Tolerance class designation (description)		v (very coarse)
		m (medium)	c (coarse)	
0.5 up to 3	±0.05	±0.1	±0.2	-
over 3 up to 6	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5
over 6 up to 30	±0.1	±0.2	±0.5	±1.0
over 30 up to 120	±0.15	±0.3	±0.8	±1.5
over 120 up to 400	±0.2	±0.5	±1.2	±2.5
over 400 up to 1000	±0.3	±0.8	±2.0	±4.0
over 1000 up to 2000	±0.5	±1.2	±3.0	±6.0
over 2000 up to 4000	-	±2.0	±4.0	±8.0

* تمامی نقشهها با استفاده از این کد قابل رویت هستند





سامان گستران صنعت نیشاپور
(سهامی خاص)
کد ثبت: ۴۴۵



جوشکاری: استاندارد (AWS)

با توجه به کم بودن ضخامت ورق‌های مورد استفاده جهت انجام فرایند جوشکاری قطعات، شایسته است موارد ذیل ترتیب اثر داده شوند:

1

- استفاده از فرایند جوشکاری CO₂ (MAG) و با استفاده از کلاف سیم جوش ۰.۵ میلی‌متر و گاز میکس ۸۲٪ آرگون + ۱۸٪ کربن دی‌اکسید
- ساق جوش ۲ الی ۳ میلی‌متر جهت جوش‌های گوشه (FILLET WELDS) و
- گرده جوش ۱ الی ۲ میلی‌متر برای جوشکاری نفوذی و یا جوش‌های کنج



* تمامی نقشه‌ها با استفاده از این کد قابل رویت هستند



سند بلاست: استاندارد (SSPS)

از درجه SA3 جهت انجام سند بلاست به منظور از بین بردن تمام زنگ زدگی‌ها از سطح فلز استفاده خواهد شد

2

رال رنگ:

با توجه به شرایط آب‌وهوایی و فضای صنعتی آن مجموعه پیشنهادات این شرکت به شرح ذیل می‌باشند

3

استفاده از رنگ سازه فلزی (پلی اورتان) با رال ۹۰۱۶ و ضخامت ۱۰۰ میکرون (رنگ کوره ای)

استفاده از دو لایه رنگ سازه فلزی ۵۰-۷۰ میکرون زینک ریچ و ۳۰-۵۰ میکرون رال ۵۰۱۵

* ضمناً رنگ‌های پیشنهاد شده توسط این شرکت از وندوره‌های (بازاک، رنگین زره، روناس) تامین می‌شوند

* تمامی نقشه‌ها با استفاده از این کد قابل رویت هستند





سامان گستران صنعت نیشاپور
(سهامی خاص)
کد ثبت: ۴۴۵

«جدول ساختار شکست»

«CBS»

عملیات طراحی، تهیه، ساخت و نصب لوورهای مجتمع صنایع معدنی فولاد سنگان								
تیب لوور	محل نصب	نوع لوور	عملیات	قیمت واحد به ازای هر کیلو	قیمت کل به ازای هر کیلو	وزن کل لوور (KG)	قیمت کل	
لوور تیب (S-P-83-001)	STOCK PILE 1 & STOCK PILE 2	METAL LOUVER 1 & METAL LOUVER 2	تهیه و تامین	ریال 500,000	2,000,000	58691	117,382,000,000	
			ساخت	برشکاری				ریال 350,000
				مونتاژ و جوشکاری				ریال 100,000
			سند بلاست	ریال 150,000				
			رنگ آمیزی	ریال 100,000				
			حمل و نقل	ریال 800,000				
			نصب	ریال 500,000				
لوور تیب (M-S-113-001)	MAIN SHOP	METAL LOUVER	تهیه و تامین	ریال 500,000	2,000,000	29479.42	58,958,840,000	
			ساخت	برشکاری				ریال 350,000
				مونتاژ و جوشکاری				ریال 100,000
			سند بلاست	ریال 150,000				
			رنگ آمیزی	ریال 100,000				
			حمل و نقل	ریال 800,000				
			نصب	ریال 500,000				
لوور تیب (M-S-103-002)	MAIN SHOP	SAND LOUVER	تهیه و تامین	ریال 500,000	2,000,000	45684.62	91,369,240,000	
			ساخت	برشکاری				ریال 350,000
				مونتاژ و جوشکاری				ریال 100,000
			سند بلاست	ریال 150,000				
			رنگ آمیزی	ریال 100,000				
			حمل و نقل	ریال 800,000				
			نصب	ریال 500,000				
لوور تیب (C-S-72-001)	CONCENTRATE STORAGE	METAL LOUVER	تهیه و تامین	ریال 500,000	2,000,000	39636	79,272,000,000	
			ساخت	برشکاری				ریال 350,000
				مونتاژ و جوشکاری				ریال 100,000
			سند بلاست	ریال 150,000				
			رنگ آمیزی	ریال 100,000				
			حمل و نقل	ریال 800,000				
			نصب	ریال 500,000				
جمع کل						173491.04	346,982,080,000	

نکته: لازم به ذکر است که در بخش ساخت لوورها ، 28.5% (از قیمت کل ساخت 350,000 ریال) شامل پرت متریاال مصرقی در ساخت می گردد.



* تمامی نقشهها با استفاده از این کد قابل رویت هستند



سامان گستران صنعت نیشابور
(سهامی خاص)
کد ثبت: ۴۴۵

خراسان رضوی، شهرستان نیشابور، شهرک صنعتی خیام،
انتهای خیابان بهره وری، نبش کارآفرین شمالی - پلاک ۱۸



۰۵۱۴-۳۲۶۷۵۳۵

۰۵۱۴-۳۲۶۷۵۳۷



COMPLEXSGS@GMAIL.COM



* تمامی نقشه‌ها با استفاده از این کد قابل رویت هستند