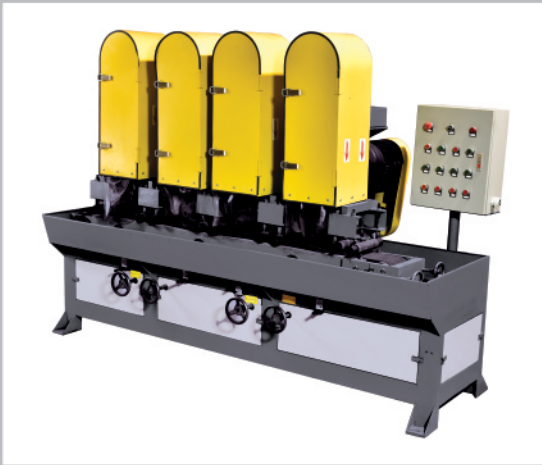


ASG

ARIA SAYAN GOSTAR
Surface Smoothing Technology

آریا سایان گستر



**Manufacturer of Deburring
and Polishing Machines**

تولید کننده ماشین آلات پلیسه گیری، پولیش و پرداختکاری

www.ariasayan.com



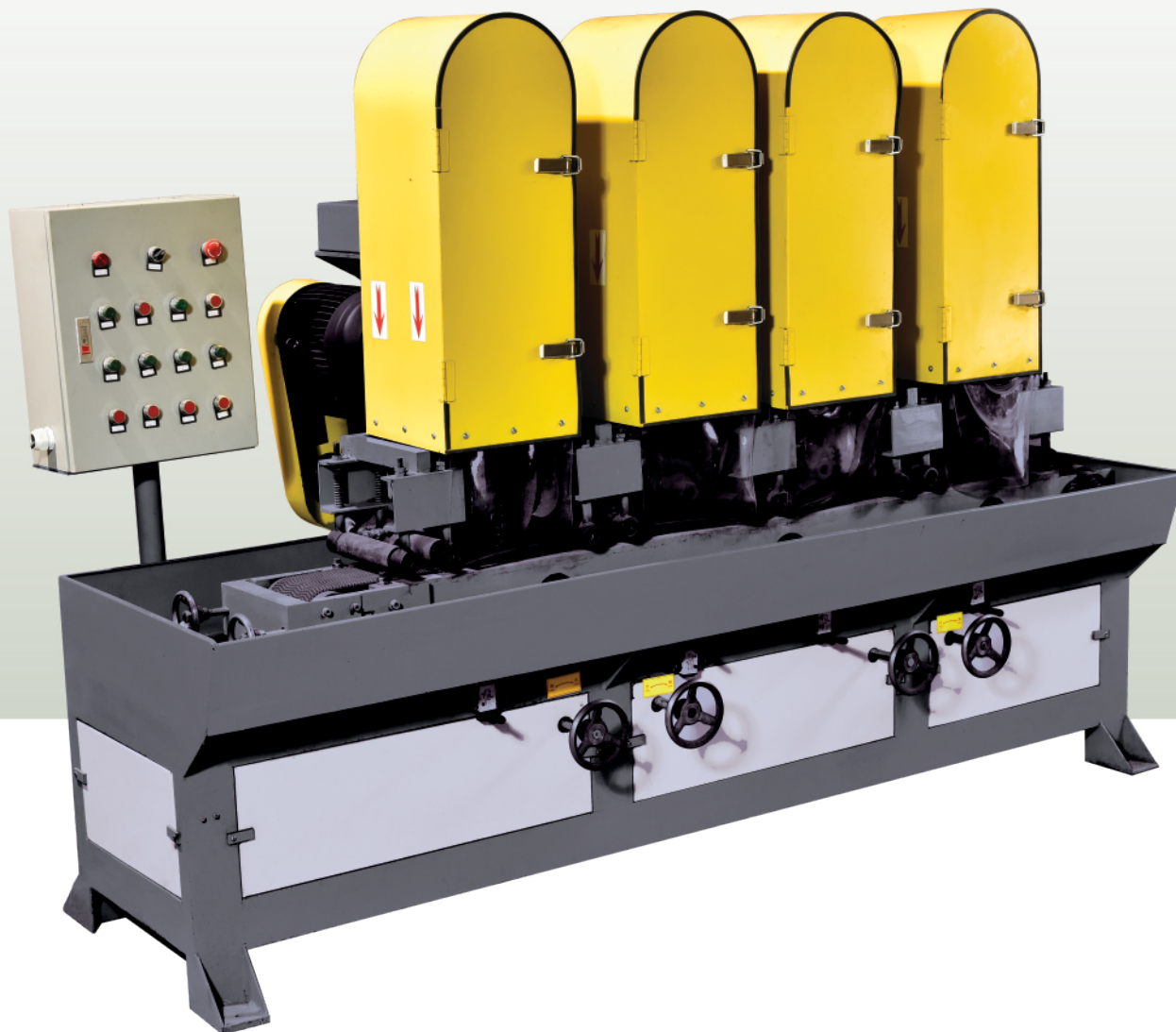
NC Polishing Machine

ماشین گیلانس زنی NC

Weight (kg)	Dimension LxWxH (mm)	Working Table Dimension (mm)	Power (Kw)	RPM (r/min)	Height of Polishing Parts (mm)
وزن دستگاه	ابعاد دستگاه	ابعاد میز کار	قدرت موتور	دور موتور	حداکثر ارتفاع سطح پولیش
1000	1400x1460x1600	600x600	9.2 / 380V	1500	100

- Polishing curved and flat surface (all shapes surface)
- Position control by ruler
- Programming speed and pressure parameters
- PLC: Taiwan, Proportional control pressure valve: Japan
- Spindle speed control by inverter
- Use different wheels: cloth, non woven, scotch

- پولیش کلیه سطوح منحنی و مسطح
- کنترل موقعیت با خط کش
- قابلیت برنامه ریزی پارامترهای سرعت و فشار در رفت و برگشت
- PLC برند تایوان و سیستم کنترل فشار پروپورشنال ژاپن
- قابلیت کنترل دور اسپیندل
- امکان نصب گیلانس، فرچه، نمد، اسکاچ و ...



NC Grinding Machine

ماشین سمباده زنی NC

Dimension LxWxH (mm)	Conveyor Length (mm)	Conveyor Width (mm)	Abrasive Belt Size (mm)	Power(kw)	RPM (r/min)	Conveyor Motor Revolution (r/min)	Conveyor Motor Power (kw)	Conveyor Speed (m/min)
ابعاد دستگاه	طول کانوایر	عرض کانوایر	ابعاد سمباده	قدرت موتور	دور موتور	دور موتور کانوایر	قدرت موتور کانوایر	سرعت کانوایر
2900x930x1800	2100	150	2100x150	2.2 /380v/50hz	1500	200 -1000	0/75	1-8

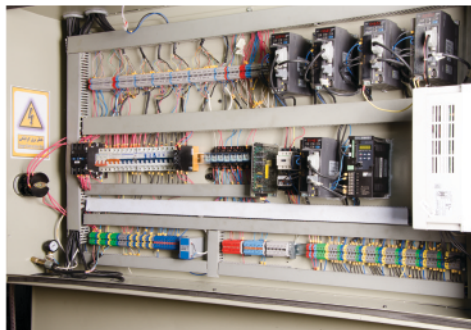
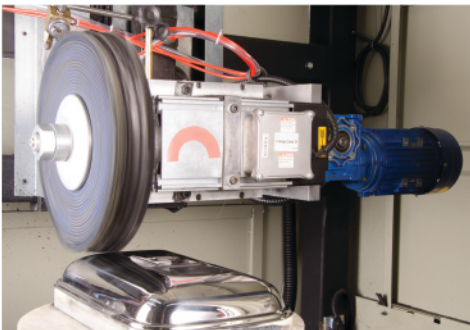
- Water cooling system
- Grinding and satin finishing for curved and flat surface: profile, sheets, ...
- 2 up 12 grinding stations
- use different wheels: abrasive belt, scatch, polish, ...
- PLC: Taiwan, Proportional control pressure: Japan

- دارای سیستم گردش آب جهت خنک کاری قطعه
- جهت سمباده زنی و ساتن زدن سطوح غیر مسطح (خمیده) و مسطح مانند پروفیل، ورق و ...
- امکان ساخت ۲ تا ۱۲ ایستگاه
- امکان نصب سمباده نواری، اسکاچ، گیلانس و ...
- PLC برند تایوان و سیستم کنترل فشار ژاپن



5 AXIS CNC POLISHING MACHINE

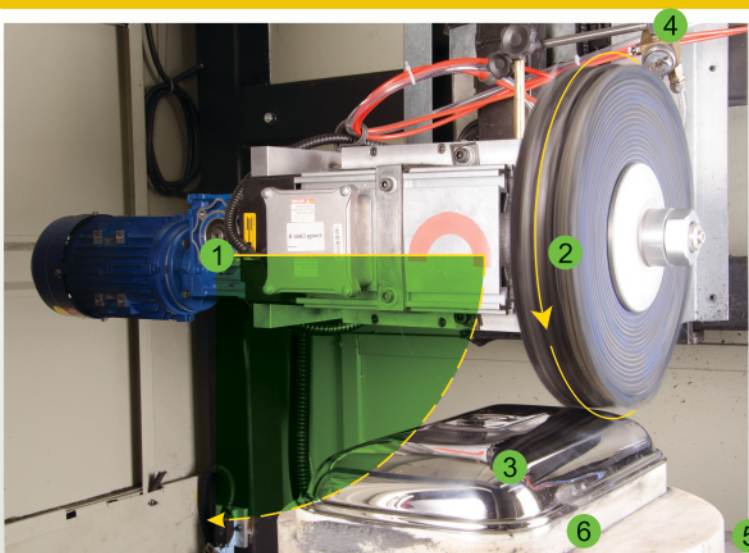
دستگاه CNC پولیش ۵ محوره



Product Description:

Automatic cnc buffing machine is mainly for stainless steel arc shaped products, like the round, oval shape and the side of square products (specially like sink, pot, dish cover and ...) polishing. The control system of this machine adopts mechanical system, CNC system, servo system, so high performance, stability, and easy to operate, new design and elegant appearance.

Machine Working Process:



Process one: start the machine, and the buffing wheel rotation. The buffing head can be adjusted to the appropriate angle of the product. (shown in ① ②)

Process two: the workbench drives the fixture rotating to the start side of under polished product, the polishing wheel works in the direction shown by the yellow line. (shown in ③ ⑥)

Process three: the workbench drives products to contact with the buffing wheel for buffing grinding. The polished surface is sequentially polished in the direction indicated by the yellow line during the buffing process, the self-spraying waxing device is used to spray wax on the buffing wheel (② ⑤)

Automatic spray gun (④)

Note: the machine head is fixed during the buffing process, all the movements are done by the workbench.

مراحل کاری ماشین:

- مرحله اول استارت ماشین و حرکت دورانی اسپندل مطابق با سرعت تنظیم شده در برنامه نوشته شده، سپس تنظیم زاویه تماس ابزار پولیش با قطعه کار ① و ②
 - مرحله دوم قطعه کار از طریق فشار معکوس (خلا) و سپس حرکت محور قطعه کار برای شروع پروسه پولیش ③ و ⑥
 - مرحله سوم تماس قطعه کار با ابزار پولیش کاری طبق برنامه نوشته شده کاربر در مسیر حرکتی تعریف شده برای پولیش و همزمان اسپری نمودن واکس جهت کمک به پولیش سطوح تماس و افزایش کیفیت سطوح ④ و ⑤
 - واکس پاش اتوماتیک ④
- در طول کل حرکت قطعه کار زیر محور اسپندل و پولیش کاری محور اسپندل ثابت می گردد.

مشخصات فنی قطعات قابل تولید با دستگاه CNC پولیش 5 محوره

ماشین پولیش سی ان سی به طور کلی طراحی و ساخته شده است برای قطعاتی از جنس استنلس استیل به شکل های کروی، منحنی، چهارگوش، چند وجهی منتظم و بیضوی. به طور مثال می توان پولیش قطعاتی نظیر قابلمه، سینک و ظروف آشپزخانه و ... را نام برد. سیستم کنترل این دستگاه از سیستم های استاندارد سی ان سی در دنیا استفاده شده و برای پولیش کردن قطعات تغییر یافته است، حرکت تمامی محورها از طریق مکانیزم سرو و بال اسکرو انجام می گردد که این خود باعث تکرار پذیری، اطمینان ودقت بالا در پروسه تولید گردیده است.

5 AXIS CNC POLISHING MACHINE



Model	5A -11sw	5A/33 sw
Voltage	380V,50/60HZ,3Phase	380V,50/60HZ,3Phase
Servo motor	X.Y. Baxis: 0.75 w Z.C 0.75 axise with brake	X.Y. B axis: 0.75 w Z.C1 C 2 C 3 0.75 axis with brake
Servo brand	delta	delta
Swing speed	0-120 rotation /min	0-140 rotation /min
Polishing wheel number	one	3
Polishing wheel size	300 mm	300 mm up to 400
Air pressure	0.5-0.8Mpa	0.5-0.8Mpa
Working temperature	10° - 70°	10° - 70°
Lifting travel of polishing wheel	260 mm	400mm
Programing	standard Gcode	standard Gcode
CNC System	stand alone 4+1 interpolation	stand alone 4+3 interpolation
Spindle motor	1x4.5 kw 3ph italy	3x4.5 kw 3ph italy
Spindle drive	dllta 3ph 5.5 kw B series x1	dllta 3ph 5.5 kw B series x3
Rotation axis gearbox	plantry gear <1 degree clearance	sleeve bearing <1 degree
Rotation axis es	B:360 -120<C<120	B:360 -120<C<120
Motion mechanism for axis	ball screw Hiwin	ball screw Hiwin
Spray wax device	automtic spray wax	automtic spray wax
Workpice clamping	oil pump vaccum 24 m3/min	oil pump vaccum 80m3/min
Gross weight	1800kg	3600kg
Machine size	L 2000*W 1700* H 2100 mm	L 3800*W 2400* H 2500 mm



Wide Grinding Machine

ماشین سمباده زنی سطوح بزرگ

Dimension LxWxH (mm)	Abrasive Belt Size (mm)	Power (kw)	RPM (r/ min)	Worktable UP/Down (mm)
ابعاد دستگاه	سایز سمباده	قدرت موتور	دور موتور	کورس حرکتی میز کار (بالا/پایین)
1800x1300x1770	4000x100	3/380v/50hz	1500	300

- Grinding and satin finishing on wide surface
- Deburring laser parts, cabin, sheets, ...
- Remove welding zone

- سمباده زنی و ساتن زنی (خش زنی) سطوح بزرگ
- پلیسه گیری قطعات برش لیزری، کابین های فلزی، ورق و ...
- سمباده زنی محل جوشکاری



Bent Pipe Grinding Machine

ماشین سمباده زنی لوله های خم دار

Abrasive Belt Size (mm)	Power (Kw)	RPM (r/ min)	Processing Diameter (mm)	Processing Length
سایز سمباده	قدرت موتور	دور موتور	قطر قطعه کار	طول قطعه کار
800x50	2.2/380V/50Hz	1400	Ø 5-35	>50

• Grinding and satin finishing for bent pipes in sanitary ware, bath room, car, bike, ...

• سمباده زنی و خش زنی کلیه لوله های خم دار مانند: المک شیر آب، دوش حمام، اگزوز خودرو و موتور سیکلت و ...